



Application

- Small electrical irrigation and drainage equipments
- Particularly applied in urban well water pumping, field irrigation and drainage, garden irrigation and household water supply, as well as drainage of industrial accumulated water, water supply and drainage for construction, livestock breeding, etc.

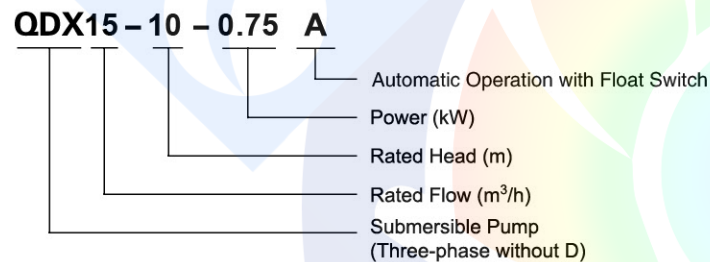
Pump

- Cast iron pump body under special anti-rust treatment
- Max. immersion depth: 5 m
- Max. liquid temperature: +40°C
- Liquid pH value: 6.5 – 8

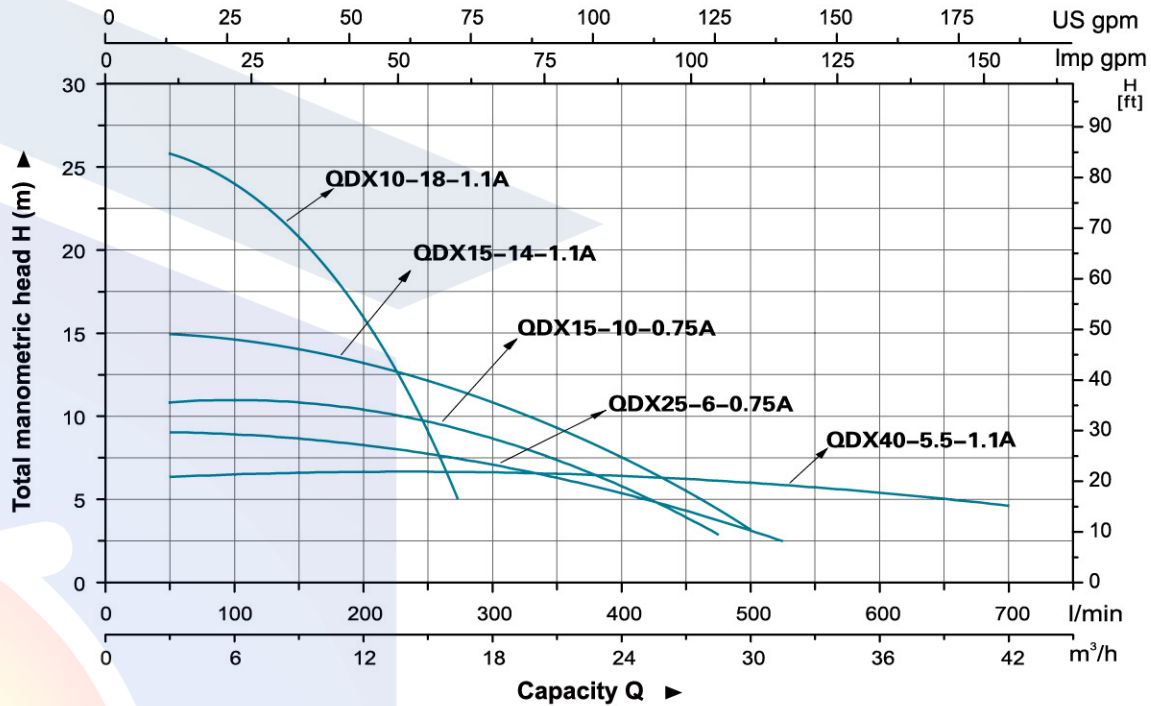
Motor

- Copper winding
- Built-in thermal protector
- Stainless steel welded shaft
- Insulation class: B
- Protection class: IP68

Identification Codes

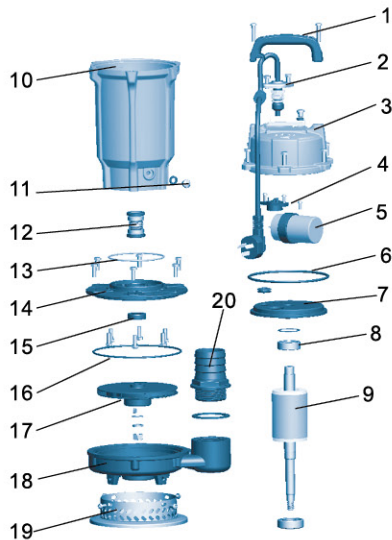


Hydraulic Performance Curves



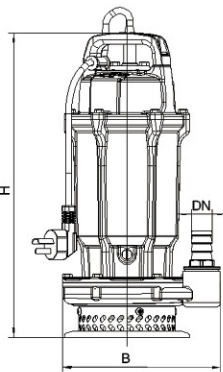
Materials Table

No.	Part	Material
1	Handle	PP
2	Cable	
3	Top cover	HT200
4	Protector	
5	Capacitor	
6	O-ring	NBR
7	Upper cover	HT200
8	Bearing	
9	Rotor	
10	Stator	
11	Oil injection screw	
12	Mechanical seal	Upper: Ceramic/Carbon Lower: Sic/Carbon
13	O-ring	NBR
14	Cover of oil cylinder	HT200
15	Oil seal	
16	O-ring	NBR
17	Impeller	PPO ZL102
18	Pump body	HT200
19	Filter screen	Stainless steel
20	Outlet connector	PP



Technical Data

Model	Q (m³/h)	0	1.5	3	4.5	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	16.5	18	19.5	21	22.5	24	25.5	27	28.5	30	31.5	33	34.5	36	37.5	39	40.5
	Q (l/min)	0	25	50	75	100	120	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675
QDX15-10-0.75A	H (m)	11	10.9	10.8	10.7	10.6	10.5	10.4	10.3	10.2	10.1	10	9.6	9.2	8.5	7.6	6.5	5.6	4.7	3.8	2.7	-	-	-	-	-	-	-	-
QDX25-6-0.75A	H (m)	9.3	9.2	9.1	9	8.9	8.7	8.5	8.3	8	7.7	7.5	7.2	6.8	6.6	6.4	6.2	6	5.8	4.8	4	2.6	1.5	-	-	-	-	-	-
QDX10-18-1.1A	H (m)	25.8	25.5	25	24.6	24	22.8	21.2	18.5	16	13.2	9	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
QDX15-14-1.1A	H (m)	15	14.9	14.8	14.7	14.6	14.5	14.3	14.2	14	13.9	13.8	13.2	12.5	11.5	10.6	9.5	8	6.7	5.5	4.4	3.1	-	-	-	-	-	-	-
QDX40-5.5-1.1A	H (m)	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.5	6.7	6.8	6.7	6.7	6.65	6.6	6.6	6.6	6.5	6.5	6.4	6.2	6.1	6	5.9	5.8	5.7	5.6	5.5	5.4	5.3	5.2



Dimension

Model	DN	H (mm)	B (mm)
QDX15-10-0.75A	50	240	170
QDX25-6-0.75A	65	250	160
QDX10-18-1.1A	50	270	190
QDX15-14-1.1A	65	270	180
QDX40-5.5-1.1A	80	270	195

Package Information

Model	GW (Kgs)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Quantity (PCS/20 TEU)
QDX15-10-0.75A	16.5	420	280	215	1132
QDX25-6-0.75A	17.5	420	280	215	1132
QDX10-18-1.1A	22	452	300	240	855
QDX15-14-1.1A	22	452	300	240	855
QDX40-5.5-1.1A	22.5	490	295	235	792





EDUPUMP
WWW.EDUPUMP.IR

اولین و بزرگترین

سایت تخصصی سیستم‌های پمپاژ
با امکان محاسبه آنلاین و انتخاب پمپ

تولید بوستر پمپ آتش نشانی

در کلاس‌های S3 - S2 - S1
مورد تایید سازمان آتش نشانی تهران



اولین و بزرگترین مرجع انتخاب آنلاین سیستم‌های پمپاژ

انتخاب آنلاین انواع بوستر پمپ

انتخاب آنلاین انواع پمپ

ارائه مطالب تخصصی

اولین سایت مرجع

انتخاب آنلاین پمپ

در حوزه‌های:

ایمنی و آتش‌نشانی
آب و فاضلاب
صنایع غذایی
استخر
صنعت
معدن



تولید بوستر پمپ آبرسانی دور متغیر

بدون محدودیت برند



آموزش

تهویه و تخلیه دود
سیستم‌های پمپاژ
ایمنی معماری
اطفاء حریق
اعلام حریق

مشاوره - طراحی - اجراء

تاسیسات مکانیکی (موتورخانه - استخر)
تهویه و تخلیه دود
سیستم‌های پمپاژ
ایمنی معماری
اعلام حریق
اطفاء حریق

سرمایش و گرمایش موتورخانه
نرم‌افزار فنی و مهندسی
استخر، سونا و جکوزی
سیستم‌های پمپاژ

تهران، سعدی شمالی، خیابان مرادی نور، پلاک ۳۱

تلفن: ۰۲۱-۷۷۶۸۶۹۶۶ فکس: ۰۲۱-۷۷۶۷۸۶۵۹

EDUPUMP.IR

WWW.EDUPUMP.IR